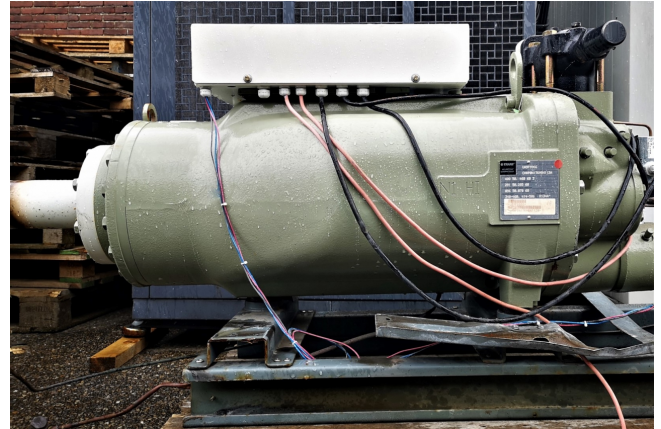


Trane CHHP0N1TKH0N112A

Specifications

Hersteller	Trane
Typ	CHHP0N1TKH0N112A
Kältemittel	Freon
Auf einem Stahlrahmen	✓
Druckmanometer	✓
Magnetventil	✓
Gewicht in kg.	700 kg
Größe	1350x500x560 mm (LxBxH)
Stock	1



Description

Used Trane CHHP0N1TKH0N112A

Gebrauchter Trane
CHHP0N1TKH0N112A
Doppelschraubenkompressor. Dieser
Kompressor ist geprüft und sowohl
mechanisch als auch elektrisch in
betriebsbereitem Zustand.

